



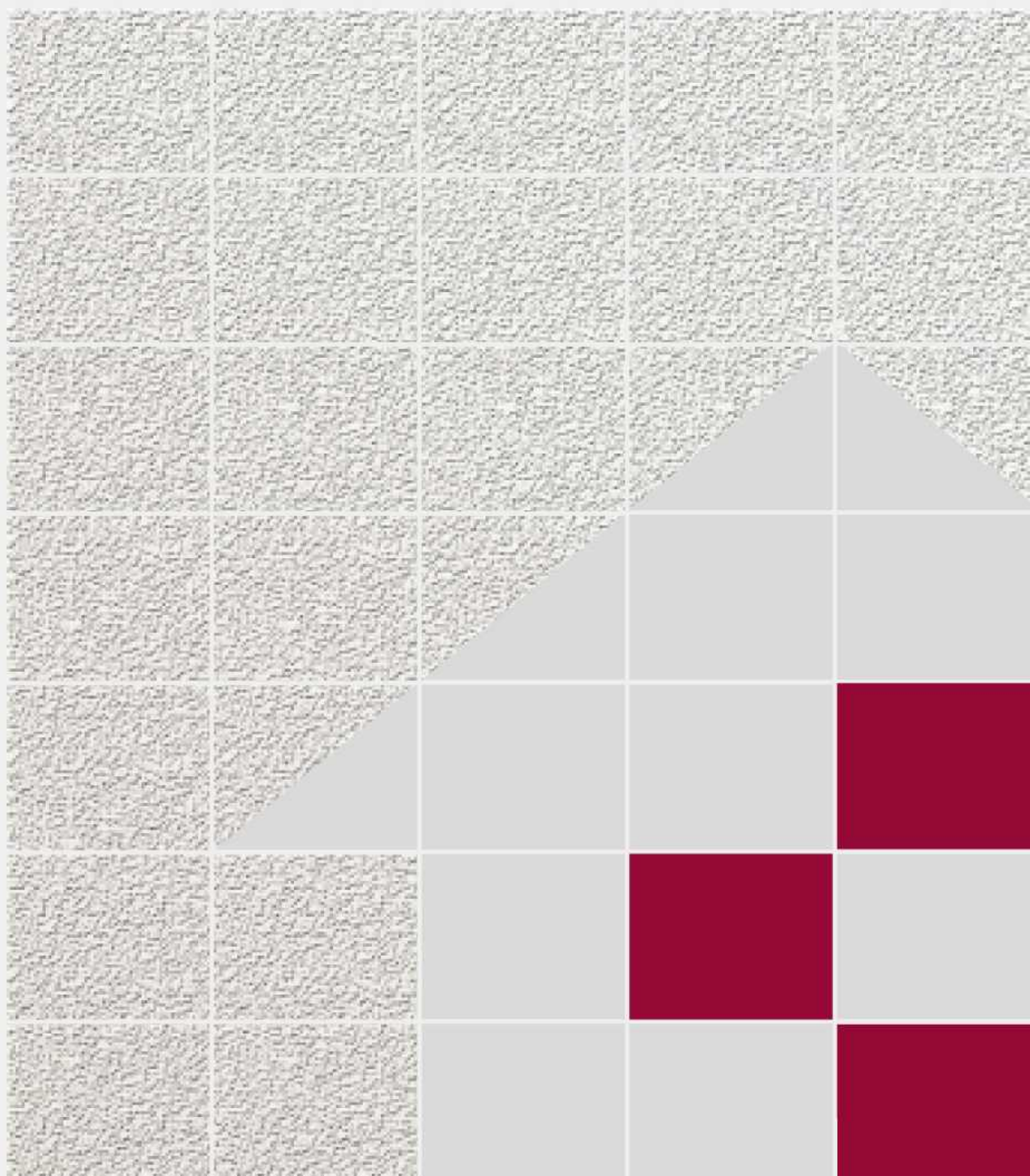
**Лучшие
материалы
для вашего дома**

- лицевой кирпич
- крупноформатные керамические блоки
- клинкерная плитка для фасадов и интерьеров
- сухие смеси, затирки, клей

107076, г. Москва, Колодезный пер. д.14
Тел./факс +7 (495) 255 00 49
e-mail: newceramic@mail.ru
www.newceramic.ru, www.newceramic.su



Инновационная строительная система





ИННОВАЦИОННАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА ВІКТОН

ВІКТОН позволяет возводить здания и сооружения различного назначения свободной планировки, без ограничения этажности, с применением новейших строительных технологий и самых современных материалов европейского уровня качества.

ВВОД В ПРОМЫШЛЕННУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ – 2010 ГОД

- Дочернее предприятие группы компаний «Еврокаскад».
- Совместный проект с государственной корпорацией «Внешэкономбанк» (г. Москва).

Полностью автоматизированное промышленное производство материалов для технологий кладки на тонкослойных клеевых системах с последующей отделкой «под ключ»:

- Ячеистобетонные изделия ВІКТОН автоклавного твердения различной плотности — от 350 до 700 кг/м³.
Годовая мощность производства — 360 тыс. м³ в год.

- Сухие растворные смеси ВІКТОН (клеевые, штукатурные, шпаклевочные, гидроизоляционные и др).
Годовая мощность производства — 38 тыс. тонн в год.

Все строительные материалы соответствуют требованиям нормативных документов Евросоюза, стандартов Германии EN 771-4, EN 998-1,2, DIN 4165, 4166, директивы Евросовета 89/106/ЕЭС, российским стандартам: ГОСТ 31360-2007, ГОСТ 31359-2007





Изделия из газобетона заняли прочную позицию в мировой строительной индустрии. В Европе и России из экономичного и современного материала строят многоэтажные сборные и монолитные каркасные здания, а также малоэтажные жилые. Материал востребован при строительстве объектов не только общественного и промышленного назначения, но и домов усадебного типа.

КАЧЕСТВО ВІКТОН на всех стадиях производства гарантировано применением новейшего технологического оборудования производства Германии, Австрии, Финляндии и уровнем технического и научного потенциала собственных заводских лабораторий.

В сравнении с традиционными материалами газобетон обладает отличными физико-техническими свойствами:

- **УМЕНЬШАЕТ КАПИТАЛЬНЫЕ ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬСТВО И ПОСЛЕДУЮЩУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ ЗДАНИЙ НА 15 - 50%;**
- **ОБЕСПЕЧИВАЕТ КОМФОРТНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОЖИВАНИЯ С СОЗДАНИЕМ ПОСТОЯННОГО ТЕМПЕРАТУРНО - ВЛАЖНОСТНОГО РЕЖИМА В ПОМЕЩЕНИЯХ;**
- **ОБЕСПЕЧИВАЕТ СНИЖЕНИЕ МАССЫ СТЕНЫ В 4 - 10 РАЗ;**
- **ОБЕСПЕЧИВАЕТ СНИЖЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТ ДО 30%;**
- **ПОВЫШАЕТ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ СТЕН ДО 40%;**
- **СНИЖАЕТ СТОИМОСТЬ СТЕН НА 40 - 50%.**





10 ПРИЧИН ПОСТРОИТЬ ЗДАНИЕ ИЗ ГАЗОБЕТОНА



1. ЭКОНОМИЧНОСТЬ.

Однослойность конструкций из ячеистого бетона и уменьшенные нагрузки на фундамент существенно снижают затраты на бетон и строительные-монтажные работы. Основной кладки служит не растворная смесь, а специальный тонкослойный клей, что снижает расход кладочных составов без ущерба качеству. Строительство из ячеистого бетона не требует традиционной для российского климата технологии трёхслойной конструкции или дополнительного утепления. Теплопотери у ячеистобетонных изделий составляют 15-50 кВт/ч на один квадратный метр отапливаемой площади в год, в то время как у кирпича — 250-350 кВт/ч. Чтобы «выровнять» разные материалы по нормам энергосбережения, придётся вместо 400-миллиметровой ячеистобетонной стены возводить кирпичную толщиной в 1,1 метра.



2. ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ.

Ячеистый бетон — самый «теплый» конструкционный строительный материал каменного типа. Однослойная конструкция кладки обеспечивает нормативное сопротивление теплопередачи даже в условиях Крайнего Севера. Теплопроводность изделий объёмной плотностью 400 кг/м³ в эксплуатационном состоянии составляет 0,12 Вт/мх°С. Эти показатели лучше аналогичных характеристик древесины в полтора раза и обусловлены однородностью пористой структуры материала по всем направлениям.



3. ЭКОЛОГИЧНОСТЬ.

Ячеистый бетон не содержит тяжелых металлов, радиоактивных, канцерогенных и прочих вредных веществ, имеет низкое содержание естественных нуклидов. Всё это подтверждено соответствующими санитарно-эпидемиологическими заключениями. По данным Немецкого института экологии, условный коэффициент экологичности ячеистого бетона составляет 2,0. Для сравнения: коэффициент экологичности ниже только у дерева и равен 1,0. Керамический кирпич имеет показатель 10,0, керамзитобетон — 22,0.



4. ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КАЧЕСТВА.

Благодаря мелкопористой структуре звукоизоляционные свойства кладки из ячеистого бетона выше, чем у кладки из кирпича, особенно в диапазоне низких шумовых частот.



5. ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ ТОЧНОСТЬ.

Предельные отклонения от фактических размеров по длине, высоте и ширине не превышают 1,5 мм. Такая точность геометрических размеров минимизирует потери тепла через кладочные бетонные смеси и существенно уменьшает расход строительных материалов при выполнении отделочных работ. Система «паз-гребень» не требует заполнения вертикальных швов.



6. МОРОЗОСТОЙКОСТЬ.

Ячеистый бетон не разрушается от воздействия низких температур, сохраняя свои физико-механические свойства даже при многократном переменном замораживании и оттаивании. Такая высокая морозостойкость объясняется наличием свободно сообщающихся пор, в которые может вытесняться вода при её охлаждении. Морозостойкость позволяет соединять кладку со слоем клея в 2-3 мм, наносимым зубчатой кельмой, вместо 15-30 миллиметров обычного раствора. Более тонкий слой уменьшает «мостик холода» в стене, делая здание теплым и оптимизируя энергозатраты при его эксплуатации.



7. НЕГОРЮЧЕСТЬ.

Стена из автоклавного ячеистого бетона толщиной 10 см выдерживает прямой напор огня в течение 2 часов. При этом структура материала не нарушается, а его прочность лишь возрастает. По этой причине ячеистобетонные изделия используются в качестве огнеупоров, удовлетворяющих самым высоким требованиям пожарной безопасности.



8. ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ НА СЖАТИЕ.

Ячеистобетонные конструкционные изделия объемной плотностью 350-700 кг/м³ можно использовать в качестве несущих стен при строительстве объектов до пяти этажей с межэтажным перекрытием пустотными плитами (СТО 509-52-01-2007), а также в качестве заполнения при сборном каркасном и каркасно-монолитном строительстве без ограничения этажности. Материалы объемной плотности 500 кг/м³ обеспечивают прочность на сжатие в 2,8-4,0 Н/м (для сравнения: прочность на сжатие пенобетона — 1,0-1,5 Н/м). Высокие характеристики ячеистый бетон приобретает в результате технологического формования смеси и последующей обработки под большим давлением в среде насыщенного пара.



9. ЛЁГКОСТЬ ОБРАБОТКИ.

В целях архитектурной выразительности зданий ячеистобетонным конструкциям можно придавать любые формы. С помощью ручной пилы или специальных пил и рубанков для горизонтальной обработки отдельные элементы можно резать под любым углом. Каналы и отверстия для электропроводки или под трубопроводы легко прорезаются бытовой электродрелью со сменными насадками, с помощью штробореза или вручную.



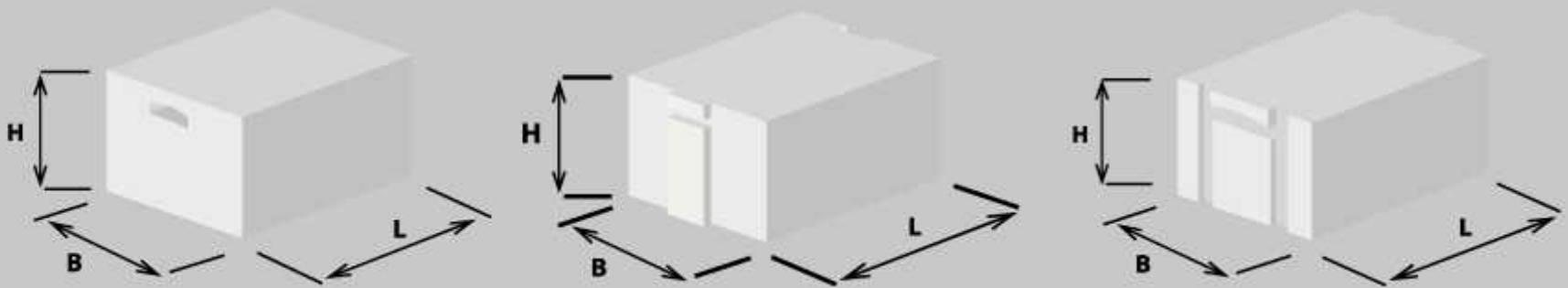
10. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА.

Использование в строительстве газобетонных блоков позволяет в разы увеличить производительность труда. Так, размер одного стандартного газобетонного блока (600*400*250 мм) приблизительно равен 30 стандартным силикатным кирпичам (250*120*65 мм), в результате чего каменщик затрачивает в несколько раз меньше времени на кладку. К тому же вес блока (от 25 до 31 кг) позволяет одному человеку свободно производить монтажные работы.

ИННОВАЦИОННАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА ВІКТОН ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ СЛЕДУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ:

ВІКТОН БЛОК — конструкционные теплозвукоизоляционные ячеистобетонные блоки объемной плотностью 350-700 кг/м³ для устройства наружных ограждающих конструкций толщиной до 500 мм при одинарной кладке. Ячеистобетонные блоки имеют как плоскую, так и пазогребневую торцевую поверхность и укладываются на специальные тонкослойные смеси с толщиной шва не более 3 мм.

Блоки для устройства несущих и ненесущих наружных и внутренних стен



ВІКТОН БЛОК D 350

Марка по плотности	Класс прочности на сжатие	Теплопроводность ячеистого бетона в сухом состоянии λ_0	Размер изделия (мм)			Объем изделия	Масса изделия ²	Кол-во блоков на поддоне	Объем поддона
			L ¹	B	H				
кг/м ³	МПа	Вт/м*К	L ¹	B	H	м ³	кг	шт	м ³
D 350	B 1,5	0,084	600	250	200	0,03	13,12	48	1,44
			600	300	200	0,036	15,75	40	1,44
			600	375	200	0,045	19,68	32	1,44
			600	400	200	0,048	21	30	1,44
			600	500	250	0,075	32,8	24	1,8
			600	250	250	0,037	16,4	48	1,8
			600	300	250	0,045	19,68	40	1,8
			600	375	250	0,056	24,5	32	1,8
			600	400	250	0,06	26,25	30	1,8
			600	500	250	0,075	32,8	24	1,8

ВІКТОН БЛОК D 400

Марка по плотности	Класс прочности на сжатие	Теплопроводность ячеистого бетона в сухом состоянии λ_0	Размер изделия (мм)			Объем изделия	Масса изделия ²	Кол-во блоков на поддоне	Объем поддона
			L ¹	B	H				
кг/м ³	МПа	Вт/м*К	L ¹	B	H	м ³	кг	шт	м ³
D 400	B 1,5 - B 2,5	0,096	600	250	200	0,03	15	48	1,44
			600	300	200	0,036	18	40	1,44
			600	375	200	0,045	22,5	32	1,44
			600	400	200	0,048	24	30	1,44
			600	500	250	0,075	37,5	24	1,8
			600	250	250	0,037	18,75	48	1,8
			600	300	250	0,045	22,5	40	1,8
			600	375	250	0,056	28,125	32	1,8
			600	400	250	0,06	30	30	1,8
			600	500	250	0,075	37,5	24	1,8

BIKTON BLOK D 450

Марка по плотности	Класс прочности на сжатие	Теплопроводность ячеистого бетона в сухом состоянии λ_0	Размер изделия (мм)			Объем изделия	Масса изделия ²	Кол-во блоков на поддоне	Объем поддона
			L ¹	B	H				
кг/м ³	МПа	Вт/м*К	L ¹	B	H	м ³	кг	шт	м ³
D 450	B 2,0 - B 2,5	0,108	600	250	200	0,03	16,87	48	1,44
			600	300	200	0,036	20,25	40	1,44
			600	375	200	0,045	25,31	32	1,44
			600	400	200	0,048	27	30	1,44
			600	500	200	0,06	33,75	19	1,44
			600	250	250	0,037	21	48	1,8
			600	300	250	0,045	25,3	40	1,8
			600	375	250	0,056	31,6	32	1,8
			600	400	250	0,06	33,75	30	1,8
			600	500	250	0,075	42,18	24	1,8

BIKTON BLOK D 500

Марка по плотности	Класс прочности на сжатие	Теплопроводность ячеистого бетона в сухом состоянии λ_0	Размер изделия (мм)			Объем изделия	Масса изделия ²	Кол-во блоков на поддоне	Объем поддона
			L ¹	B	H				
кг/м ³	МПа	Вт/м*К	L ¹	B	H	м ³	кг	шт	м ³
D 500	B 2,0 - B 3,5	0,12	600	100	200	0,012	7,5	120	1,44
			600	150	200	0,018	11,25	80	1,44
			600	200	200	0,024	15	60	1,44
			600	250	200	0,03	18,75	48	1,44
			600	300	200	0,036	22,5	40	1,44
			600	375	200	0,045	28,1	32	1,44
			600	400	200	0,048	30	30	1,44
			600	500	200	0,06	37,5	19	1,44
			600	100	250	0,015	9,37	120	1,8
			600	150	250	0,0225	14,1	78	1,8
			600	200	250	0,03	18,75	60	1,8
			600	250	250	0,037	23,4	48	1,8
			600	300	250	0,045	28,12	40	1,8
			600	375	250	0,05625	35,15	32	1,8
			600	400	250	0,06	37,5	30	1,8
			600	500	250	0,075	46,9	24	1,8



BIKTON BLOK D 600

Марка по плотности	Класс прочности на сжатие	Теплопроводность ячеистого бетона в сухом состоянии λ_0	Размер изделия (мм)			Объем изделия	Масса изделия ²	Кол-во блоков на поддоне	Объем поддона
			L ¹	B	H				
D 600	B 3,5 - B 5,0	0,14	600	100	200	0,012	9	120	1,44
			600	150	200	0,018	13,5	80	1,44
			600	200	200	0,024	18	60	1,44
			600	250	200	0,03	22,5	48	1,44
			600	300	200	0,036	27	40	1,44
			600	375	200	0,045	33,75	32	1,44
			600	400	200	0,048	36	30	1,44
			600	500	200	0,06	56,25	19	1,44
			600	100	250	0,015	11,25	120	1,8
			600	150	250	0,02	16,87	78	1,8
			600	200	250	0,03	22,5	60	1,8
			600	250	250	0,037	28,12	48	1,8
			600	300	250	0,045	33,75	40	1,8
			600	375	250	0,056	42,18	32	1,8
			600	400	250	0,06	45	30	1,8
			600	500	250	0,075	56,25	24	1,8





BIKTON BLOK D 700

Марка по плотности	Класс прочности на сжатие	Теплопроводность ячеистого бетона в сухом состоянии λ_0	Размер изделия (мм)			Объем изделия	Масса изделия ²	Кол-во блоков на поддоне	Объем поддона
			L ¹	B	H				
кг/м ³	МПа	Вт/м*К				м ³	кг	шт	м ³
D 700	B 5,0 – B 7,5	0,158	600	100	200	0,012	10,5	120	1,44
			600	150	200	0,018	15,75	80	1,44
			600	200	200	0,024	21	60	1,44
			600	250	200	0,03	26,25	48	1,44
			600	300	200	0,036	31,5	40	1,44
			600	375	200	0,045	39,37	32	1,44
			600	400	200	0,048	42	30	1,44
			600	500	200	0,06	52,5	19	1,44
			600	100	250	0,015	13,12	120	1,8
			600	150	250	0,02	19,68	78	1,8
			600	200	250	0,03	26,25	60	1,8
			600	250	250	0,037	32,81	48	1,8
			600	300	250	0,045	39,37	40	1,8
			600	375	250	0,056	49,21	32	1,8
			600	400	250	0,06	52,5	30	1,8
			600	500	250	0,075	65,625	24	1,8

¹ По заказу возможно изготовление изделий L = 625 мм.

² Масса указана с учетом 25% отпускной влажности с завода-изготовителя

Примечание: Для блоков B = 500, 400, 375, 300, 250, 200 мм. – по заказу возможно изготовление соединений системы «паз-гребень» и/или блоков с пазами для захвата.

По согласованию с заказчиком допускается изготовление изделий нестандартных размеров.



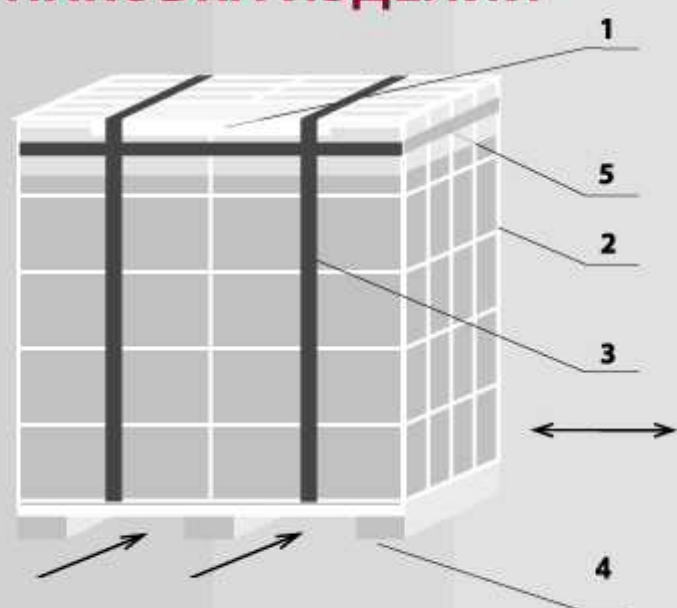
Нормативные характеристики газобетона

Класс бетона	Характеристики материала в сухом состоянии			Расчетное массовое		Расчётные коэффициенты (при условиях эксплуатации)					
	Плотность ρ , кг/м ³	Удельная теплоёмкость C , кДж/(кг·°C)	Коэф. теплопроводности λ_0 , Вт/(м·°C)	Отношение влаги в материале (при условиях эксплуатации) W , %		Теплопроводность χ , Вт/(м·°C)		Теплоусвоение (при периоде 24ч) S , Вт/(м ² ·°C)		Паропроницаемость, мг/мч Па	
				А	Б	А	Б	А	Б	А	Б
В 1,5	350	0,84	0,09	4	5	0,11	0,12	1,82	1,84	0,24	0,24
В1,5-В2,5	400	0,84	0,10	4	5	0,12	0,13	1,96	2,02	0,23	0,23
В2,0-В2,5	450	0,84	0,11	4	5	0,14	0,15	2,17	2,25	0,21	0,21
В2,0-В3,5	500	0,84	0,12	4	5	0,15	0,16	2,38	2,48	0,20	0,20
В3,5-В5,0	600	0,84	0,14	4	5	0,18	0,19	2,81	2,95	0,17	0,17
В5,0-В7,5	700	0,84	0,18	4	5	0,23	0,24	3,51	3,67	0,16	0,16





УПАКОВКА ИЗДЕЛИЙ



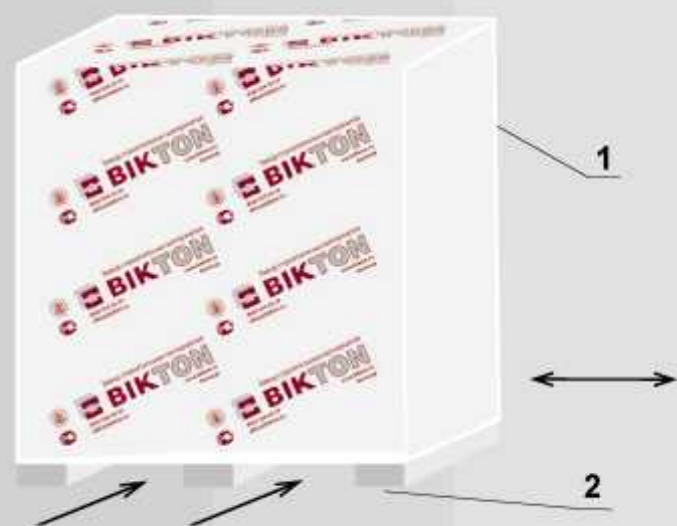
- 1 - влагонепроницаемый уголок;
- 2 - блоки ячеистого бетона;
- 3 - лента упаковочная;
- 4 - деревянный поддон;
- 5 - полиэтиленовый колпак

Размеры поддонов

Длина	1,0 м
Ширина	1,2 м
Высота	до 1,5 м

УПАКОВКА ПО ТЕХНОЛОГИИ Stretch hood

Упаковка Stretch hood — это рукав из эластичной пленки, обтягивающей поддоны.



- 1 - рукав из эластичной пленки;
- 2 - деревянный поддон;

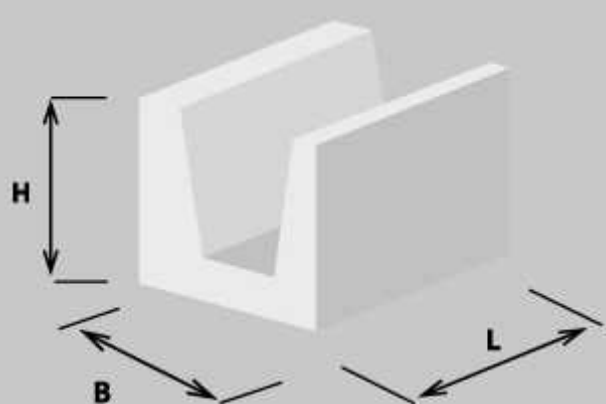
Размеры поддонов

Длина	1,0 м
Ширина	1,2 м
Высота	до 1,5 м





U-образные блоки для устройства сборных перемычек с целью перекрытия междустенных проемов

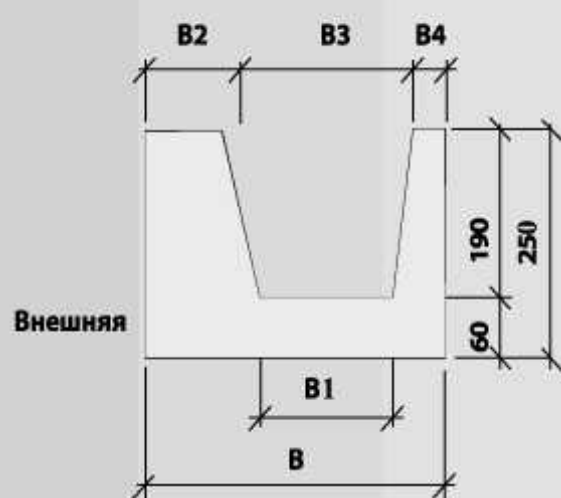


BIKTON U-BLOK — ячеистобетонные оболочки объёмной плотностью 500-600 кг/м³ для устройства сборных перемычек с целью перекрытия сплошных дверных и оконных проёмов до 4м длинной. Для монтажа U-образных блоков не требуется работа грузоподъёмных механизмов.

BIKTON U-BLOK D 500

Марка по плотности	Класс прочности на сжатие	Теплопроводность ячеистого бетона в сухом состоянии λ_0	Размер изделия (мм)			Объем изделия	Масса изделия ²	Кол-во блоков на поддоне	Объем поддона
			L ¹	B	H				
D 500	B 2,0 - B 3,5	0,12	600	200	200	0,01	6,25	60	1,44
			600	250	200	0,016	10	36	1,44
			600	300	200	0,022	13,75	36	1,44
			600	375	200	0,031	19,37	30	1,44
			600	400	200	0,034	21,25	30	1,44
			600	500	200	0,046	28,75	24	1,44
			600	200	250	0,011	6,87	60	1,8
			600	250	250	0,0185	11,5	36	1,8
			600	300	250	0,026	16,25	36	1,8
			600	375	250	0,037	23,2	30	1,8
			600	400	250	0,041	25,6	30	1,8
			600	500	250	0,056	35	24	1,8

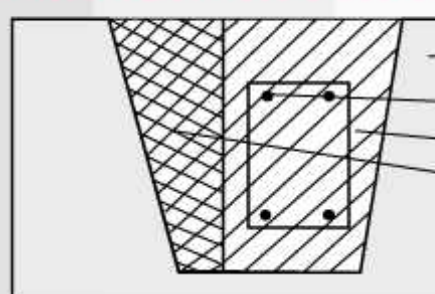




Размерные характеристики U-BЛОК

Ширина В, мм	B1, мм	B2, мм	B3, мм	B4, мм
200	100	40	120	40
250	140	40	160	40
300	160	70	180	50
375	160	145	180	50
400	160	145	180	75

Устройство перемычек и монолитных поясов из ВІКТОН U-BЛОК



- ВІКТОН U-BЛОК
- Арматурный каркас
- Тяжелый бетон
- Теплоизоляционный вкладыш из эффективного утеплителя

ВІКТОН U-BЛОК D 600

Марка по плотности	Класс прочности на сжатие	Теплопроводность ячеистого бетона в сухом состоянии λ_0	Размер изделия (мм)			Объем изделия	Масса изделия ²	Кол-во блоков на поддоне	Объем поддона
			L ¹	B	H				
D 600	B 3,5 - B 5,0	0,14	600	200	200	0,01	7,5	60	1,44
			600	250	200	0,016	12	36	1,44
			600	300	200	0,022	16,5	36	1,44
			600	375	200	0,031	23,25	30	1,44
			600	400	200	0,034	25,5	30	1,44
			600	500	200	0,046	34,5	24	1,44
			600	200	250	0,011	8,25	60	1,8
			600	250	250	0,0185	13,875	36	1,8
			600	300	250	0,026	19,5	36	1,8
			600	375	250	0,037	27,9375	30	1,8
			600	400	250	0,041	30,75	30	1,8
			600	500	250	0,056	42	24	1,8

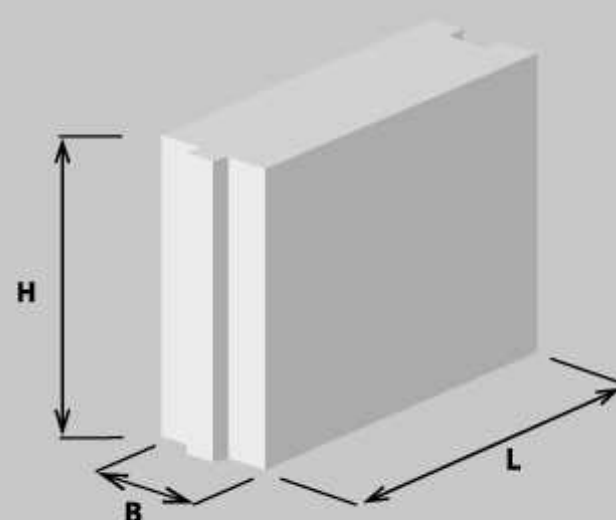
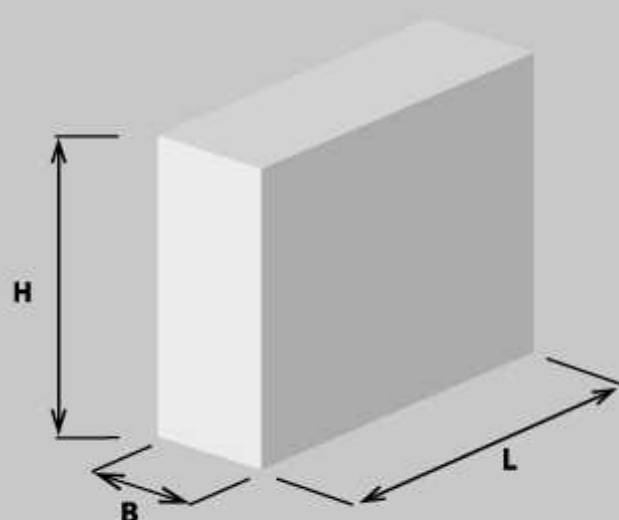




Плиты для устройства межкомнатных и межквартирных перегородок

BIKTON PLATTE — ячеистобетонные звукоизоляционные плиты для межкомнатных перегородок с плоской и пазо-гребневой торцевой поверхностью объёмной плотностью 600-700 кг/м³ и толщиной 100-250 мм. Укладываются на специальные тонкослойные смеси с толщиной шва не более 3 мм.

Толщина — в диапазоне 100, 150, 200 и 250 мм;
Отклонения от геометрических размеров: +/- 1,5 мм;
Объёмная плотность — 600-700 кг/м³;
Класс бетона по прочности на сжатие — В3.5 - В7.5



BIKTON PLATTE D 600

Марка по плотности	Класс прочности на сжатие	Теплопроводность ячеистого бетона в сухом состоянии λ_0	Размер изделия (мм)			Объём изделия	Масса изделия ²	Кол-во блоков на поддоне	Объём поддона
			L ¹	B	H				
D 600	В 3,5 - В 5,0	0,14	600	50	200	0,006	4,5	240	1,44
			600	75	200	0,009	6,75	160	1,44
			600	50	250	0,0075	5,625	192	1,44
			600	75	250	0,0113	8,4375	127	1,44
			600	100	500	0,03	22,5	48	1,44
			600	150	500	0,045	33,75	32	1,44
			600	200	500	0,06	45	24	1,44

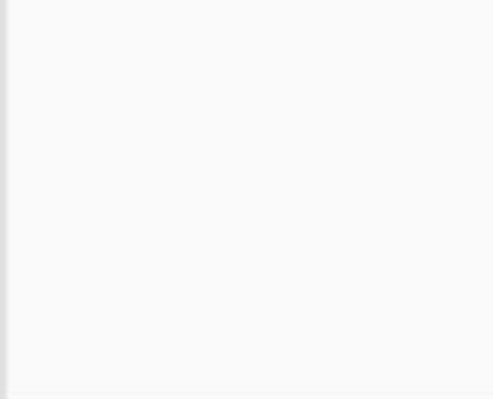
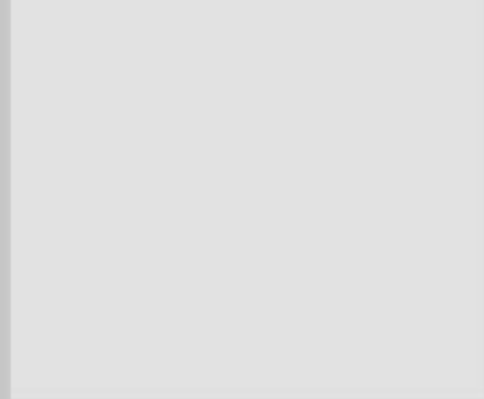


BIKTON PLATTE D 700

Марка по плотности	Класс прочности на сжатие	Теплопроводность ячеистого бетона в сухом состоянии λ_0	Размер изделия (мм)			Объем изделия	Масса изделия ²	Кол-во блоков на поддоне	Объем поддона
			L ¹	B	H				
D 700	B 5,0- B 7,5	0,17	600	50	200	0,006	5,25	240	1,44
			600	75	200	0,009	7,87	160	1,44
			600	50	250	0,0075	6,5	192	1,44
			600	75	250	0,011	9,84	127	1,44
			600	100	500	0,03	26,25	48	1,44
			600	150	500	0,045	39,37	32	1,44
			600	200	500	0,06	52,5	24	1,44



BIKTON ISOL — ячеистобетонный фракционированный утеплитель объемной плотностью 350-500 кг/м³ для утепления междуэтажных перекрытий и чердаков. Поставляется навалом или в мешках.



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФИРМЕННЫЕ СМЕСИ ДЛЯ ВЕДЕНИЯ КЛАДКИ НА ОСНОВЕ ТОНКОСЛОЙНЫХ КЛЕЕВЫХ СОСТАВОВ



BIKTON KLEB – специальный клей для кладки газобетонных изделий, обладает высокими сцепными свойствами, морозо- и водостойкий, пригоден к применению внутри и снаружи зданий. Позволяет вести кладку с толщиной шва не более 3 мм.

25 КГ бумажные мешки

PGT товар сертифицирован

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА: сухую массу всыпать в воду и размешать вручную или механически до исчезновения комков. Смесь готова к применению после 5 минут выстаивания и повторного перемешивания. Раствор сохраняет свои свойства в течение 60 минут (в зависимости от температуры воздуха).

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ: растворная смесь наносится на чистую обеспыленную поверхность газобетонных изделий.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ: приготовленную растворную смесь при помощи специальной кельмы (шпателя) равномерно наносят на вертикальную или горизонтальную поверхность газобетонных изделий. Толщина шва (слоя растворной смеси) не должна превышать 2-3 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ: работы рекомендуется выполнять при температуре основания от +2°C до +35°C. Поверхность газобетонных изделий следует увлажнить небольшим количеством воды. Производство работ при отрицательных температурах возможно производить при использовании противоморозных добавок. В случае попадания раствора в глаза их следует обильно промыть чистой водой.

СРОК ХРАНЕНИЯ: в сухих условиях и оригинальной упаковке 6 месяцев от даты изготовления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Состав	минеральные вяжущие, минеральный наполнитель, полимерные модификаторы	
Насыпная плотность	1500 кг/м ³	
Температура окружающей среды	не ниже +2°C до +35°C	
Расход воды затворения	на 1 кг сухой смеси	250 г.
	на 25 кг (один мешок)	6,25 л.
Марка по прочности	M100	
Морозостойкость	циклы не менее – 75	
Подвижность	Пк 3	
Расход (размер блока 600x375x250)	25 кг на 1 м ³ газобетонных изделий (при толщине слоя растворной смеси до 3 мм)	
Инструменты	электродрель с мешалкой, зубчатая кельма (шпатель) с величиной зубьев не более 4 мм., щетка для удаления пыли	



BIKTON KLEB FROST – специальный клей для кладки газобетонных изделий при отрицательных температурах, обладает высокими сцепными свойствами, морозо- и водостойкий, пригоден к применению внутри и снаружи зданий. Позволяет вести кладку с толщиной шва не более 3 мм.

25 кг бумажные мешки

РС товар сертифицирован

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА: сухую массу всыпать в воду и размешать вручную или механически до исчезновения комков. Смесь готова к применению после 5 минут выстаивания и повторного перемешивания. Раствор сохраняет свои свойства в течение 60 минут в зависимости от температуры воздуха.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ: растворная смесь наносится на чистую обеспыленную поверхность газобетонных изделий. Основание должно быть очищено от наледи.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ: приготовленную растворную смесь при помощи специальной кельмы (шпателя) равномерно наносят на вертикальную или горизонтальную поверхность газобетонных изделий. Толщина шва (слоя растворной смеси) не должна превышать 2-3 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ: работы рекомендуется выполнять при температуре окружающей среды не ниже -12°C . В случае попадания раствора в глаза их следует обильно промыть чистой водой.

СРОК ХРАНЕНИЯ: в сухих условиях и оригинальной упаковке 6 месяцев от даты изготовления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Состав	минеральные вяжущие, минеральный наполнитель, полимерные модификаторы, противоморозная добавка	
Насыпная плотность	1500 кг/м ³	
Температура окружающей среды	не ниже -12°C	
Расход воды затворения	на 1 кг сухой смеси	210-220 г.
	на 25 кг (один мешок)	5,25 – 5,5 л.
Марка по прочности	M100	
Морозостойкость	циклы не менее – 75	
Подвижность	Пк 3	
Расход (размер блока 600x375x250)	25 кг на 1 м ³ газобетонных изделий (при толщине слоя растворной смеси до 3 мм)	
Инструменты	электродрель с мешалкой, зубчатая кельма (шпатель) с величиной зубьев не более 4 мм., щетка для удаления пыли	

ВИКТОН – РЕАЛЬНОЕ ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ

В настоящее время в мире только на отопление и вентиляцию зданий и сооружений различного назначения расходуется до 40 % всей потребляемой человечеством энергии. Поэтому теплоизоляционные свойства строительных материалов, используемых в ограждающих конструкциях, имеют первостепенное значение.



ТЕПЛО ПРИ ОДНОСЛОЙНОЙ КЛАДКЕ

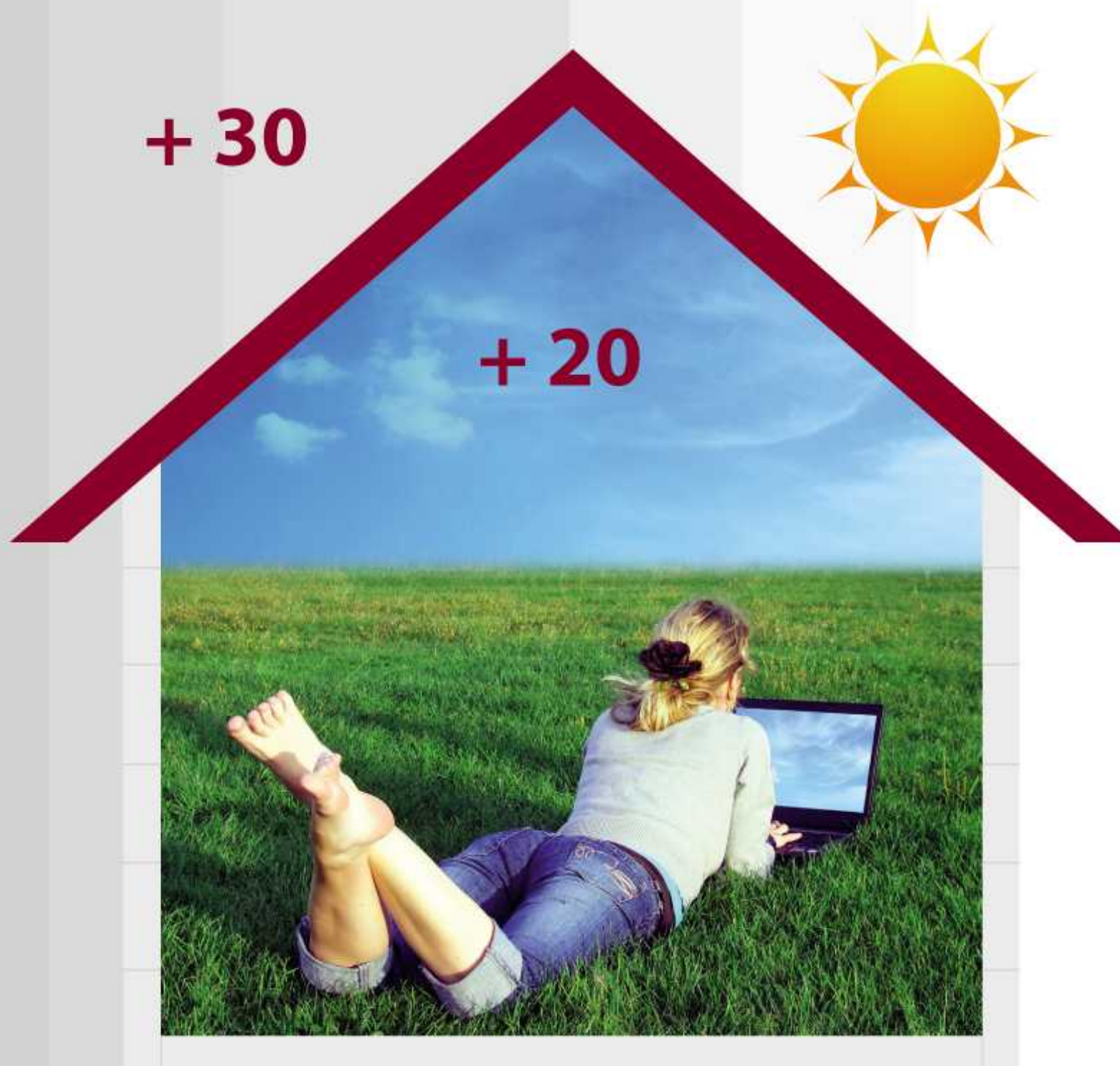
Ячеистобетонные изделия торговой марки «**ВИКТОН**» - это энергосберегающие материалы, позволяющие обеспечить нормируемое значение сопротивления теплопередачи ограждающих конструкций при однослойной кладке при минимальной толщине блоков.

Как результат - экономия на всех стадиях строительства, от возведения фундамента до обеспечения дополнительных площадей готового жилья.

БАРЬЕР ТЕМПЕРАТУРНЫМ КОЛЕБАНИЯМ

Наряду с теплоизоляцией, существенным для микроклимата помещения является способность к аккумуляции тепла и характеристика остывания элементов здания со стенами из ячеистого бетона. Характеристика остывания таких изделий, их уравновешенная теплоаккумуляционная способность исключительно благоприятно влияет на микроклимат помещения. Ячеистый бетон «выравнивает» колебания температуры внутри здания и способствует тем самым созданию здорового для проживания и работы климата.

Благодаря выгодной комбинации теплоизоляции, аккумулирующей способности и массы материала, здания из ячеистого бетона «BIKTON» отвечают жестким требованиям в современном строительстве энергоэффективного жилья, а внедрение на предприятии самых передовых технологических решений в области производства делают данный строительный материал поистине уникальным.



СРАВНИТЕ СКОРОСТЬ ОСТЫВАНИЯ СТЕН

Стена из ячеистого бетона толщиной 250 мм и плотностью 500 кг/м³ аккумулирует 12,5 x 10⁴ Дж/(кгх°С) и **остывает за 54,3 ч.** Стены толщиной 300 мм из тяжелого бетона плотностью 2400 кг/м³ или из теплоизоляционного материала плотностью 20 кг/м³ соответственно аккумулируют 72 x 10⁴ Дж/(кгх°С) и 0,9 x 10⁴ Дж/(кгх°С) и **остывают за 30 и 18.8 ч!**

ЭФФЕКТ ПРОХЛАДЫ В ЛЕТНИЙ ЗНОЙ

При нагревании в течении 24 часов наружной поверхности стен толщиной 250 мм из ячеистого бетона плотностью 600 кг/м³ на 70 °С внутренняя температура в помещении увеличилась всего на 2 градуса (с 18 °С до 20 °С).

ИННОВАЦИОННАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА ВІКТОН – СТРОИТЕЛЬСТВО БУДУЩЕГО!

ВІКТОН предоставит по желанию Заказчика дополнительный комплекс услуг, включающий:

- комплектацию специализированным инструментом для монтажа блоков;
- альбом технических решений для проектирования зданий и сооружений;
- доставку продукции на строительный объект;
- консультации специалистов.



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЯ54.Н11413

Срок действия с 29.09.2010 г. по 28.09.2012 г.

№ 0287124

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ ЗАО "РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР "ТЕСТ-ТАТАРСТАН"
РОСС RU.0001.10АЯ54
420061, РТ, г.Казань, ул.Космонавтов, 49, тел. (843) 295-42-24, факс (843) 279-62-81

ПРОДУКЦИЯ

БЛОКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА СТЕВОВЫЕ АВТОКЛАВНОГО ТВЕРДЕНИЯ (марки по средней плотности D400, класса по прочности на сжатие B1,5; марки по морозостойкости F25) выпускается по ГОСТ 31360-2007 серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
57 4140

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 31360-2007, ГОСТ 31359-2007

код ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Волжский Завод Строительных Материалов", ИНН: 1216015989
адрес: 425005, Россия, Республика Марий Эл, г.Волжск, ул.Промысла, 1,
тел.: (83631) 5-77-87, факс: (83631) 5-77-86

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "Волжский Завод Строительных Материалов", ИНН: 1216015989
адрес: 425005, Россия, Республика Марий Эл, г.Волжск, ул.Промысла, 1,
тел.: (83631) 5-77-87, факс: (83631) 5-77-86

НА ОСНОВАНИИ

1. Протокол испытаний: № 708-10 от 07.09.2010г. выдан ООО "ЦЕНТРАЛЬНАЯ АНАЛИТИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ПО ЭНЕРГОСЭВЕРЖЕНИЮ В СТРОИТЕЛЬНОМ КОМПЛЕКСЕ" (РОСС RU.0001.21ДМ81) г.Казань, тел.: (843) 273-45-41; 2. Санитарно-эпидемиологического заключения: №12.РЦ.07.574.п.000868.06.10 от 21.06.2010г. (до 21.06.2015г.), выдано Управлением Роспотребнадзора по Республике Марий Эл; 3. Акта о результатах обследования производства на ООО "Волжский завод строительных материалов" от 20.08.2010г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Периодичность проведения инспекционного контроля - один раз в год.
Схема сертификации За.



Руководитель органа

Эксперт

(Handwritten signatures)

С.В. Гогин

индивидуальный предприниматель

А.Н. Вещетнов

индивидуальный предприниматель

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЯ54.Н11414

Срок действия с 29.09.2010 г. по 28.09.2012 г.

№ 0287125

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ ЗАО "РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР "ТЕСТ-ТАТАРСТАН"

РОСС RU.0001.10AM54

420061, РТ, г.Казань, ул.Космонавтов, 49, тел. (843) 295-42-24, факс (843) 279-62-81

ПРОДУКЦИЯ

БЛОКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА СТЕНОВЫЕ АВТОКЛАВНОГО ТВЕРДЕНИЯ

(марки по средней плотности B450, класса по прочности на сжатие B2,0; марки по морозостойкости F25)

выпускаются по ГОСТ 31360-2007

серийный выпуск

код ОК 003 (ОКП):

57 4140

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 31360-2007, ГОСТ 31359-2007

код ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Волжский Завод Строительных Материалов", ИНН: 1216015989

адрес: 425005, Россия, Республика Марий Эл, г.Волжск, ул.Промбана, 1,

тел.: (83631) 5-77-87, факс: (83631) 5-77-86

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "Волжский Завод Строительных Материалов", ИНН: 1216015989

адрес: 425005, Россия, Республика Марий Эл, г.Волжск, ул.Промбана, 1,

тел.: (83631) 5-77-87, факс: (83631) 5-77-86

НА ОСНОВАНИИ

1. Протокол испытаний: № 709-10 от 08.09.2010г. выдан ООО "ЦЕНТРАЛЬНАЯ АНАЛИТИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ПО ЭНЕРГОСЭВЕРЕНИЮ В СТРОИТЕЛЬНОМ КОМПЛЕКСЕ" (РОСС RU.0001.21DM91)

г.Казань, тел.: (843) 273-45-41; 2. Самостоятельно-эпидемиологического заключения:

№12.ИД.07.574.П.000868.06.10 от 21.06.2010г. (до 21.06.2015г.), выдано Управлением

Роспотребнадзора по Республике Марий Эл; 3. Акта о результатах обследования

производства на ООО "Волжский завод строительных материалов" от 20.08.2010г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Периодичность проведения инспекционного контроля - один раз в год.

Схема сертификации За.



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signatures]

С.В. Гогин

интервал, фамилия

А.Н. Васчетнов

интервал, фамилия

Этот сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЯ54.Н11415

Срок действия с 29.09.2010 г. по 28.09.2012 г.

№ 0287126

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ ЗАО "РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР "ТЕСТ-ТАТАРСТАН"
РОСС RU.0001.10АЯ54
420061, РТ, г.Казань, ул.Космонавтов, 49, тел. (843) 295-42-24, факс (843) 279-62-81

ПРОДУКЦИЯ

БЛОКИ ИЗ ЧИСТОГО БЕТОНА СТЕНОВЫЕ АВТОКЛАВНОГО ТВЕРДЕНИЯ
(марки по средней плотности В600, класса по прочности на сжатие В3,5; марки по морозостойкости F35)
выпускаются по ГОСТ 31360-2007
серийный выпуск

КОД ОК 005 (ОКП):
57 4140

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 31360-2007, ГОСТ 31359-2007

КОД ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Волжский Завод Строительных Материалов", ИНН: 1216015989
адрес: 425005, Россия, Республика Марий Эл, г.Волжск, ул.Промбаза, 1,
тел.: (83631) 5-77-87, факс: (83631) 5-77-86

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "Волжский Завод Строительных Материалов", ИНН: 1216015989
адрес: 425005, Россия, Республика Марий Эл, г.Волжск, ул.Промбаза, 1,
тел.: (83631) 5-77-87, факс: (83631) 5-77-86

НА ОСНОВАНИИ

1. Протоколов испытаний: № 714-10 от 27.09.2010г. выдан ООО "ЦЕНТРАЛЬНАЯ АНАЛИТИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ПО ЭНЕРГОСЭВЕРЕНИЮ В СТРОИТЕЛЬНОМ КОМПЛЕКСЕ" (РОСС RU.0001.21ДМ81) г.Казань, тел.: (843) 273-45-41; 2. Санитарно-эпидемиологического заключения: №12.ИЗ.07.574.п.000868.06.10 от 21.06.2010г. (до 21.06.2015г.), выдано Управлением Роспотребнадзора по Республике Марий Эл; 3. Акта о результатах обследования производства на ООО "Волжский завод строительных материалов" от 20.08.2010г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Периодичность проведения инспекционного контроля - один раз в год.
Сфера сертификации За.



Руководитель органа

Эксперт

С.В. Гогин
подпись, печать

А.И. Бесчетков
подпись, печать

Этот сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЯ54.Н11467

Срок действия с 14.10.2010 г. по 13.10.2012 г.

№ 0287176

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ ЗАО "РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР "ТЕСТ-ТАТАРСТАН"
РОСС RU.0001.10АЯ54
420061, РТ, г.Казань, ул.Космонавтов, 49, тел. (843) 295-42-24, факс (843) 279-62-81

ПРОДУКЦИЯ

БЛОКИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА СТЕНОВЫЕ АВТОКЛАВНОГО ТВЕРДЕНИЯ (марки по средней плотности D700, класса по прочности на сжатие B5; марки по морозостойкости F50) выпускаются по ГОСТ 31360-2007 серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
57 4140

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 31360-2007, ГОСТ 31359-2007

код ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Волжский Завод Строительных Материалов", ИНН: 1216015989
адрес: 425005, Россия, Республика Марий Эл, г.Волжск, ул.Промбаза, 1,
тел.: (83631) 5-77-87, факс: (83631) 5-77-86

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "Волжский Завод Строительных Материалов", ИНН: 1216015989
адрес: 425005, Россия, Республика Марий Эл, г.Волжск, ул.Промбаза, 1,
тел.: (83631) 5-77-87, факс: (83631) 5-77-86

НА ОСНОВАНИИ

1. Протокола сертификационных испытаний: № 720-10 от 12.10.2010г. выд. ООО "ЦАЛЭСК" (ЦЕНТРАЛЬНАЯ АНАЛИТИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ПО ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЮ В СТРОИТЕЛЬНОМ КОМПЛЕКСЕ) (РОСС RU.0001.21ДМ81) РТ, г.Казань, тел.: (843) 273-45-41;
2. Санитарно-эпидемиологического заключения: №12.РЦ.07.574.П.000868.06.10 от 21.06.2010г. (до 21.06.2015г.), выд. Управлением Роспотребнадзора по Республике Марий Эл;
3. Акта о результатах анализа состояния производства на ООО "Волжский завод строительных материалов" от 20.08.2010г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Периодичность проведения инспекционного контроля - один раз в год.
Схема сертификации За.



Руководитель органа

[Signature]
подпись

С.В. Гогин
инициалы, фамилия

Эксперт

[Signature]
подпись

А.Н. Бесчетнов
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА**

Управление Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Республике Марий Эл

САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 12.РЦ.07.574.П.000868.06.10 от 21.06.2010 г.

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что продукция:
Блоки стеновые неармированные из ячеистого бетона автоклавного твердения.

изготовленная в соответствии
ГОСТ 31360-2007 "Изделия стеновые неармированные из ячеистого бетона автоклавного твердения". Технические условия.

СООТВЕТСТВУЕТ (НЕ СООТВЕТСТВУЕТ) санитарным правилам
(необязательно зачеркнуть, указать полное наименование государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов):

СанПиН 2.6.1.2523-09 "Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009)"

Организация-изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью "Волжский завод строительных материалов", 425000, Республика Марий Эл, г. Волжск, ул. Промбаза, д.1 (Российская Федерация)

Получатель санитарно-эпидемиологического заключения

Общество с ограниченной ответственностью "Волжский завод строительных материалов", 425000, Республика Марий Эл, г. Волжск, ул. Промбаза, д.1 (Российская Федерация)

Основанием для признания продукции, соответствующей (не соответствующей) санитарным правилам, являются (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименования учреждений, проводившего исследования, другие рассмотренные документы):

экспертное заключение ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Республике Марий Эл" от 10.06.2010 № 965.

№3005076

ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Вещества,
показатели (факторы)

Гигиенический
норматив
(СанПиН, МДУ, ПДК и др.)

Удельная Эффективная активность естественных радионуклидов (ЕРН)

370 Бк/кг

Область применения:

применяются в качестве несущих и самонесущих элементов в наружных стенах зданий и сооружений с сухим, нормальным и влажным режимами эксплуатации при неагрессивной среде, а также для внутренних стен и перегородок в помещениях с относительной влажностью не более 75 % и неагрессивной средой.

Необходимые условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности:

в соответствии с ГОСТ 31380-2007 "Изделия стеновые неармированные из ячеистого бетона автоклавного твердения". Технические условия.

Информация, наносимая на этикетку:

—

Заключение действительно до 21.06.2015 г.



Главный государственный санитарный врач
(заместитель главного государственного санитарного врача)



С.И. Булатова

Бланк № 3036076